



Стандарт: ТУ 16.К09-123-2002

Код ОКП: 35 9100

Элементы конструкции:

1. Медная проволока:
размер стороны "а" от 0,90 до 4,50 мм и стороны "b" от 2,12 до 11,20 мм;
2. Изоляция из высокопрочной эмали на основе полиэфира;
3. Утонённая изоляция из двух слоёв стеклянных нитей с пропиткой эпоксидно-полиэфирным лаком.

Область применения:

Провод применяется для изготовления обмоток температурного класса "F". Повышенные электрические и механические свойства провода обеспечивают высокую степень надёжности оборудования и позволяют их использовать в обмотках вращающихся электрических машин, тяговых двигателей и сухих трансформаторов, подверженных длительным перегрузкам в процессе эксплуатации. Покрытие из эпоксидного лака повышает совместимость пропиточных составов с электроизоляционными материалами, используемыми в проводе. Гарантийный срок хранения - 6 месяцев.

Примечание: допускается изготовление других размеров по согласованию с потребителем.

Относительное удлинение провода при разрыве, не менее [%]

	"а" до 1,25
30	
"	а" свыше 1,25
32	

Эластичность изоляции

"а"

"б"

диаметр стержня [мм]

1,0 - 1,32	2,0 - 6,3
10	
1,4 - 1,9	3,15 - 6,3
15	
2,0 - 2,8	3,15 - 6,3
20	

0,9 - 2,8

6,7 - 10

40

3,0 - 4,0

4,5 - 6,3

60

3,0 - 4,5

6,7 - 11,2

120

Технические характеристики

Механич. прочность изоляции, ~~300/200~~ двойных ходов иглы, средн./миним.
Пробивное напряжение [В] **1000**
Температура окружающей среды, нижний предел [°C] **60**
Температурный индекс, [°C] **155**